

CÔNG TY CP GANG THÉP THÁI NGUYÊN CÓ THỂ SẢN XUẤT VÀ ĐÁP ỨNG NHU CẦU THỊ TRƯỜNG SẢN PHẨM THÉP TRÒN TRƠN THEO TIÊU CHUẨN TCVN 1651-1:2008

THAI NGUYEN IRON & STEEL JSC CAN PRODUCE HOT ROLLED STEEL PRODUCT ACCORDING TO STANDARD: TCVN 1651-1:2008 TISCO TO MEET THE MARKET DEMAND.

Trích dẫn tiêu chuẩn TCVN 1651 - 1:2008 / Quoted standard TCVN 1651 - 1:2008

BẢNG 1: KÍNH THƯỚC, KHỐI LƯỢNG 1M CHIỀU DÀI VÀ SAI LỆCH CHO PHÉP

TALBE 1: DIMENSION, UNIT MASS AND ALLOWABLE TOLERANCE



Hình 1 - fig. 1

Đường kính danh nghĩa d (mm) Nominal Diameter	Diện tích mặt cắt ngang ^a A _n (mm ²) Sectional Area	Khối lượng 1m chiều dài Unit mass (Kg/m)	
		Yêu cầu ^b Requirement ^b	Sai lệch cho phép ^c (%) Allowable tolerance ^c (%)
6	28,3	0,222	± 8
8	50,3	0,395	± 8
10	78,5	0,617	± 6
12	113	0,888	± 6
14	154	1,21	± 5
16	201	1,58	± 5
18	254,5	2,00	± 5
20	314	2,47	± 5
22	380	2,89	± 5
25	490,9	3,85	± 4
28	615,8	4,83	± 4
32	804,2	6,31	± 4
36	1017,9	7,99	± 4
40	1256,6	9,86	± 4

* Các sản phẩm có đường kính lớn 40mm được sản xuất theo tiêu chuẩn hiện hành và theo yêu cầu của khách hàng

a: $A_n = 0,7854 \times d^2$

b: Khối lượng theo chiều dài = $7,85 \times 10^{-3} \times A_n$

c: Sai số cho phép^c đối với 1 thanh đơn (%)

a: $A_n = 0,7854 \times d^2$

b: Mass in length = $7,85 \times 10^{-3} \times A_n$

c: Allowable tolerance^c (%)

BẢNG 2: ĐỘ BỀN KÉO - TABLE 2: TENSILE STRENGTH

Loại thép Steel kind	Giá trị quy định của giới hạn chảy Regulation Value of Yield Point R_{eH} Mpa	Giá trị quy định của độ bền kéo Regulation Value of R_m Mpa	Tính chất dẻo		
			Giá trị quy định của R_m/R_{eH} Regulation Value of R_m/R_{eH}	Giá trị quy định của độ giãn dài (%) Regulation Value of Elongation (%)	
	nhỏ nhất min	nhỏ nhất min	nhỏ nhất min	A_5 nhỏ nhất (min)	A_{gt} nhỏ nhất (min)
CB 240-T	240	380	1,46	20	2
CB 300-T	300	440		16	

BẢNG 3A: THÀNH PHẦN HOÁ HỌC DỰA VÀO PHÂN TÍCH MẺ NẤU - GIÁ TRỊ LỚN NHẤT TÍNH BẰNG PHẦN TRĂM KHỐI LƯỢNG**TABLE A3: CHEMICAL COMPOSITION BASED ON IRON BATCH ANALYSIS
MAX VALUE BY MASS PERCENTAGE**

Mác thép Symbol of grade	C	Si	Mn	P	S	N
CB 240-T	----	----	----	0,050	0,050	----
CB 300-T	----	----	----	0,050	0,050	----

BẢNG 3B: THÀNH PHẦN HOÁ HỌC DỰA VÀO PHÂN TÍCH SẢN PHẨM - SAI SỐ CHO PHÉP CỦA PHÂN TÍCH SẢN PHẨM TÍNH THEO PHẦN TRĂM KHỐI LƯỢNG**TABLE 3B: CHEMICAL COMPOSITION BASED ON PRODUCT ANALYSIS
ALLOWABLE TOLERANCE OF PRODUCT ANALYSIS BY MASS PERCENTAGE**

Các nguyên tố Chemical elements	Giá trị lớn nhất quy định trong phân tích tại bảng 3A (%) Analyzed Regulation Max Value in Fig 3A (%)	Sai số cho phép của phân tích sản phẩm từ các giới hạn quy định của phân tích đúc tại bảng 3A (%) Product Analysis Allowable Tolerance from found analysis in Fig 3A (%)
P	≤ 0,05	+ 0,008
S	≤ 0,05	+ 0,008